

ТЕХНИЧЕСКА ХАРАКТЕРИСТИКА

FIS S – СМЕСИТЕЛ СТАТИЧЕН ЗА ХИМИЧНА СМЕС



Характеристики:

Тип	Арт.-No.	ИД Сертификат	съдържание	езици на етикета	съдържание	кол-во в кутия
			[ml]		[единици на мащаба]	бр.
FIS HB 345 S	1) 33211	5	345	D, GB, F, E, NL, CZ	180	6
FIS HB 150 C	1) 77529	5	145	D, GB, F, E, NL, CZ	70	6
FIS S	61223	1	-	-	-	10

1) Включително 2 статични смесителя на разтвор.

КОЛИЧЕСТВА ЗА ЗАПЪЛВАНЕ И ВРЕМЕ НА ВТВЪРДЯВАНЕ

Количества за запълване

Тип	диаметър на пробития отвор [mm]	Дълбочина на пробития отвор [mm]	Количества за попълване в единици за градуирането съответната скала на етикета на разтворя
FHB II-A S M10 x 60	10	75	3
FHB II-A S M12 x 75	12	90	4
FHB II-A S M16 x 95	16	110	8
FHB II-A S M24 x 170	25	190	26
FHB II-A L M8 x 60	10	75	3
FHB II-A L M10 x 95	12	110	5
FHB II-A L M12 x 120	14	135	7
FHB II-A L M16 x 160	18	175	13
FHB II-A L M20 x 210	25	235	33

Време на втвърдяване на инжекционния разтвор със смола

Температура на разтворя	Време за обработка	Температура при основата на анкериране	Време на втвърдяване	Температура при основата на анкериране	Време на втвърдяване
(Mörtel mind. + 5°C)		- 5°C – ± 0°C	360 min.	- 5°C – ± 0°C	240 min.
		± 0°C – + 5°C	180 min.	± 0°C – + 10°C	45 min.
+ 5°C – + 20°C	15 min.	+ 5°C – + 20°C	90 min.	+ 10°C – + 20°C	20 min.
+ 20°C – + 30°C	6 min.	+ 20°C – + 30°C	35 min.	≥ + 20°C	10 min.
+ 30°C – + 40°C	4 min.	+ 30°C – + 40°C	20 min.		
> + 40°C	2 min.	> + 40°C	12 min.		

Моля, обърнете внимание: Времената на втвърдяване се отнасят за суха основа на анкериране. При влажна основа на анкериране, времето се удвоява. Отстранете водата от пробития отвор.